

ETNA Coffee Technologies ontwikkelt en produceert kwalitatief hoogwaardige en duurzame koffiemachines. Via zorgvuldig geselecteerde business partners vinden de automaten hun weg naar de eindgebruikers in kantoren, industrie en horecagelegenheden. Daarbij leveren onze partners de ingrediënten en verzorgen de service. Of het nu verse bonen of instant producten zijn, onze koffiemachines zetten er een heerlijke kop koffie, cappuccino of chocolademelk van. Dat is onze passie. Dat mag iedereen proeven!

ETNA is gevestigd in Doetinchem. Hier ontwikkelen en produceren wij alle machines. Dit betekent dat de kwaliteit gewaarborgd is met 100% Nederlandse vakmanschap. Onze passie leidt ertoe dat wij steeds opzoek zijn naar de beste technologieën, materialen en machines voor de perfecte kop koffie. In de afgelopen 25 jaar hebben wij een productportfolio opgebouwd met koffiemachines die gebruik maken van vier verschillende zettechnologieën. Onze ervaring met koffietechnologieën zetten wij in, om de ingrediënten van onze dealers optimaal tot hun recht te laten komen. Er zijn al meer dan 300.000 machines van ETNA wereldwijd in gebruik... dagelijks!

Door groei zijn wij op zoek naar een

Supply Chain Specialist m/v Fulltime

In deze functie voor dit innovatieve en technische bedrijf ben je het aanspreekpunt voor onze Supply Chain. Je communiceert met onze leveranciers, maar ook intern met de productieleiding over de status van de Supply Chain in de breedste zin van het woord. Je overziet en organiseert dit hele traject om zo tot een betrouwbare leverperformance te komen. Daarbij fungeer je als rechterhand van de Supply Chain Manager.

Taken

- Mede verantwoordelijk voor het opzetten en onderhouden van parameters in ERP systemen binnen de afdeling Logistics & Planning
- Verantwoordelijk voor de coördinatie van de invoering van de Sales forecast en afgevaardigde vanuit de afdeling binnen het S&O team
- Manage de uitzonderingen in ons order to cash proces
- Maakt op strategisch niveau afspraken met leveranciers over de Supply Chain, prijs en inkoopvoorwaarden.
- Leidt projecten op de ontwikkeling en optimalisatie van logistiek processen die een grote impact hebben op (bestaande) logistieke processen
- Doet aanbevelingen en werkt optimalisatievoorstellen uit om het logistieke proces nog beter te laten verlopen op het gebied van kwaliteit, snelheid, efficiëntie en kostenbewustzijn
- Signaleert mogelijkheden tot (proces)verbeteringen binnen het gehele order to cash proces en creëert draagvlak (binnen de afdeling, verkooporganisaties, bij leveranciers en transporteurs) voor de invoering ervan.
- Analyseert projectopdrachten en formuleert plannen van aanpak, programma van eisen, doel en resultaat van projecten binnen de afdeling Sales & Logistieke Planning
- Levert ondersteuning bij problemen en/of vragen over processen binnen de afdeling Sales & Logistieke Planning

Wat zoeken wij:

Opleiding en ervaring

- HBO werk- en denkniveau, richting Logistiek of Supply Chain;
- Enkele jaren ervaring in een soortgelijke functie;
- Goed bestand tegen ad-hoc schakelen en werken in een dynamische werkomgeving;
- Goede kennis in woord en schrift van Nederlands, Engels en Duits (pre)
- Kennis en ervaring met software/ERP-programma's, Infor LN, Slim4 is een grote pre, Excel, Power BI.

Persoonlijke eigenschappen

- Bedrijfsmatige en sociale vaardigheden
- Communicatief sterk
- Zelfstandig en nauwkeurig
- Uitstekend cijfermatig inzicht
- Integer en loyaal
- Flexibel, kan omgaan met deadlines en werkdruk
- Denken in oplossingen en mogelijkheden
- Prioriteiten kunnen stellen

Wij bieden

Een professionele werkomgeving waarin jij de vrijheid, het vertrouwen en ruimte krijgt om verder te ontwikkelen . Dit doe je binnen een sterk groeiend, technisch en dynamisch bedrijf waar een informele werksfeer heerst. We bieden je een goed arbeidsvoorwaardenpakket en niet te vergeten een heerlijke kop koffie.

Is jouw interesse gewekt, maar heb je nog vragen over de functie? Neem dan gerust contact op met Anne Sprenkelder (HR Manager). Wil je direct solliciteren? Stuur dan je CV en motivatiebrief naar hmr@etna-ct.com t.a.v. Anne Sprenkelder, o.v.v. Supply Chain Planner.